



Ministero della Giustizia

Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

Direzione Generale per la gestione dei beni, dei servizi e degli interventi edilizia penitenziaria  
*Divisione II – armamento, vestiario, equipaggiamento e poligoni*

**Capitolato tecnico per la fornitura di**

**N.25.000 KIT SCALDACOLLO E BERRETTO TIPO “ZUCCOTTO” PER UNI. OP.**

**per le esigenze del Corpo di polizia penitenziaria**

**– oltre quinto aggiuntivo ed opzione da esercitarsi entro 36 mesi dal contratto –  
\_\_\_\_\_vers. 04.10.2024\_\_\_\_\_**

### **CAPO I – GENERALITÀ**

#### **I.1. Descrizione generale**

Il kit di zuccotto e scaldacollo è un completo in pile di colore blu da realizzarsi in conformità alle prescrizioni, le materie prime e gli accessori di cui ai Capi successivi.

I prodotti realizzati saranno conformi ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicato sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.



Immagini a scopo illustrativo

#### **I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura**

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta, una campionatura, composta da:

- n.5 campioni della fornitura, di cui n. 3 campioni per lo zuccotto nelle taglie I – II e III e 2 campioni per lo scaldacollo – taglia unica
- oltre a dover mettere a disposizione dell'Amministrazione un quantitativo di tessuto a metraggio pari ad 1mt x 1 mt

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola

d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

### **I.3. Controlli in fase di esecuzione.**

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

## **CAPO II – DESCRIZIONE**

### **II.1 BETTERRO TIPO “ZUCCOTTO”**

Lo zuccotto è un copricapo stretto e aderente, in pile di colore blu, il quale copre le parti superiore, posteriore e laterali della testa ed è costituito da due componenti: una cupola e una fascia, dettagliati di seguito. Sul Lato frontale della fascia è ricamato in color argento il fregio del Corpo di polizia penitenziaria come riportato nell'immagine illustrativa al Capo I.

#### **II.1.1 CUPOLA**

La cupola è realizzata in due pezzi, sagomati a forma di semicerchio e uniti lungo il perimetro superiore; i due pezzi recano ognuno, in posizione centrale, una ripresa verticale per la sagomatura.

#### **II.1.2 FASCIA**

La fascia è applicata al bordo inferiore della cupola ed è costituita da un tratto di tessuto ripiegato su sé stesso.

### **II.2 SCALDACOLLO**

Lo scaldacollo è un collare in morbido e caldo pile di colore blu, comodo da indossare anche per periodi di tempo lunghi, il quale protegge tutta la circonferenza del collo dell'operatore dal freddo e dal vento. Lo scaldacollo è realizzato con un unico tratto di tessuto, unito con una cucitura longitudinale; sui bordi superiore e inferiore è rifinito con l'applicazione di un rimesso di adeguata elasticità. Su un lato, in posizione centrale, è ricamato il fregio del Corpo e la scritta POLIZIA PENITENZIARIA in stampatello e con filato cucirino di colore argento, mentre sul bordo superiore è inserita una coulisse nel quale scorre un cordoncino di colore nero, bloccato da un ferma-cordoncino.

## **CAPO III**

### **REQUISITI TECNICI**

Per la composizione fibrosa dei tessuti di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del *Regolamento (UE) n. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27.09.2011* relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche.

I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie di fibre tessili binarie e ternarie sono riportati in **Allegato VIII** del Regolamento stesso.

Si fa presente che tutte le materie prime ed accessori indicati nelle presenti Specifiche Tecniche devono essere non nocivi, atossici e idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, i materiali impiegati dovranno rispettare le normative vigenti in ambito internazionale, europeo e nazionale in materia, per quanto applicabili ed in particolare:

- *Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18.12.2006*, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (**REACH**) e successive modifiche:
  - i. In riferimento alle sostanze presenti nella lista **Substances of Very High Concern**

(SVHC) ultima revisione, se una di queste è contenuta in una delle materie prime e accessori forniti in quantità superiore allo 0,1% in peso, sono stati assolti gli obblighi di comunicazione e notifica.

ii. Si precisa che, qualora una sostanza contenuta nella lista **SVHC** sia contenuta anche nell'**Allegato XIV - Elenco delle sostanze soggette ad autorizzazione**, essa non può essere fabbricata, immessa sul mercato e utilizzata a meno che tali attività siano coperte da un'autorizzazione.

iii. Tutti gli articoli devono rispettare i requisiti applicabili e previsti dall'**Allegato XVII del Regolamento REACH**, riguardante le restrizioni all'uso di alcune sostanze chimiche, come ammine aromatiche, ftalati, composti organo-stannici e metalli.

- **Regolamento (CE) n. 850/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 29.04.2004**, relativo agli inquinanti organici persistenti e che modifica la **Direttiva 79/117/CEE**.
- **Regolamento (UE) n. 528/2012 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 22.05.2012**, relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi.

### III.1 TESSUTO

TESSUTO

CARATTERISTICHE		REQUISITI		NORME
Composizione		90% poliestere in microfibra + 10% elastan		Regolamento UE n°1007:2011
Colore		Pantone 19-4024 - TCX		UNI 9270:1988
Tipo di maglia		Pile		UNI EN ISO 8388:2005
Massa areica		260 ± 15 g/m <sup>2</sup>		UNI EN 12127:1999
Resistenza alla perforazione R <sub>p</sub> , misurata sulla media delle prove		Perso <sub>z</sub> (pallina da 20 mm)	R <sub>p</sub> ≥ 180 N	UNI 5421:1983
Pilling test		20.000 giri	Grado ≥ 3	UNI EN ISO 12945-1:2002
Resistenza all’abrasione R̂		9 kPa	R̂ ≥ 50.000 cicli	UNI EN ISO 12947-2:2000
Variazioni dimensionali al lavaggio in lavatrice a 60°C su capo finito previa asciugatura e stiratura domestica		Lunghezza	≤ ± 4 %	UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2012
		Larghezza	≤ ± 4 %	
Resistenza evaporativa Ret		Ret ≤ 7,0 m <sup>2</sup> Pa/W		UNI EN 31092:2012
Resistenza termica Rct		Rct ≥ 0,05 m <sup>2</sup> K/W		
Solidità del colore ■ scala dei blu (s. b.) ■ scala dei grigi (s. g.)	alla luce	xenotest	≥ 5 (s. b.)	UNI EN ISO 105-B02:2014
	al sudore (acido e alcalino)	degradazione	≥ 4 (s. g.)	UNI EN ISO 105-E04:2013
		scarico		
	al lavaggio domestico e commerciale	degradazione		UNI EN ISO 105-C06:2010
		scarico		

### **III.2 FILATO**

Il filato cucirino per l'accoppiamento dei componenti dello zuccotto e dello scaldacollo è in 100% poliestere e di colore blu, in tono con il tessuto.

Il filato cucirino per la realizzazione del fregio e della scritta POLIZIA PENITENZIARIA sullo scaldacollo e sullo zuccotto è in 100% poliestere e di colore argento, con rilievo delle lettere di almeno 3 mm.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purché in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora alla data di approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero alla data dell'esecuzione contrattuale cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

## **CAPO IV DETTAGLI DI LAVORAZIONE**

Durante i controlli di lavorazione l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare, a spese della ditta aggiudicataria presso i laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato delle verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti, ed in particolare che:

- le dimensioni e le caratteristiche tecniche siano conformi a quanto previsto nelle presenti specifiche tecniche;
- lo zuccotto e lo scaldacollo siano di alta qualità per mano, aspetto, rifinitura e tonalità di tinta del tessuto;
- i vari pezzi siano privi di difetti e idonei per la particolare qualità del materiale impiegato, l'accuratezza della lavorazione, nonché per l'estetica;
- le materie prime, nonché le cuciture e i filati impiegati siano conformi alle suddette specifiche tecniche;
- tutti gli estremi delle cuciture siano fermati e non siano presenti dei fili residui;
- la tinta sia omogenea e della tonalità indicata.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

## **CAPO V**

### **ALLESTIMENTO E NORME DI VERIFICA**

#### **V.1 - Allestimento**

Lo zuccotto è allestito in n° 3 taglie, come riportato nella tabella seguente.

Lo scaldacollo è allestito in un'unica taglia.

Le dimensioni dei manufatti finiti sono espresse in cm, con una tolleranza di  $\pm 3$  %.

**BERRETTO TIPO "ZUCCOTTO"**

<b>TAGLIE</b>	<b>I (dalla 42 alla 46)</b>	<b>II (dalla 48 alla 52)</b>	<b>III (dalla 54 alla 62)</b>
Altezza del centro cupola dall'attaccatura della fascia	16		
Altezza della fascia	8		
Metà della circonferenza all'attaccatura della fascia	26	28	30

**SCALDACOLLO**

	<b>TAGLIA UNICA</b>
Altezza	32
Larghezza	28

**V.2 - Verifiche di conformità**

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediate prove di laboratorio.

Accerterà, altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente.

La Commissione di collaudo sottoporrà la fornitura a tutte le prove merceologiche ritenute necessarie a constatare la rispondenza della stessa alle Specifiche Tecniche, ai campioni ufficiali ove esistenti ed all'eventuale campionatura approvata dall'Amministrazione.

Il Fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di collaudo.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame della cintura dovrà tendere ad accertare, altresì i dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che i manufatti siano confezionati accuratamente in ogni parte, senza difformità, sbavature, privi di difetti e/o imperfezioni.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

**CAPO VI****ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO****VI.1 ETICHETTATURA**

Nella parte interna dello zuccotto e dello scaldacollo, in modo da risultare il più confortevole possibile durante l'utilizzo, evitando da parte dell'operatore l'asportazione perché fastidiosa, dovrà essere cucita, una etichetta in tessuto di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile, resistente ai lavaggi e con caratteri chiari e leggibili, contenente le seguenti indicazioni:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto (numero e data);
- Taglia;
- simboli di pulitura internazionali da osservare per la corretta manutenzione del capo.

Inoltre l'etichetta dovrà contenere un **RFID UHF Passivo**, fornito dall'Amministrazione successivamente, che dovrà racchiudere tutte le informazioni inserite nel codice a barre significando che per ogni kit ci dovrà essere un unico codice.

## VI.2 IMBALLAGGIO

Ogni zuccotto e scaldacollo è introdotto in una stessa bustina di materiale plastico trasparente, considerato quale imballo primario, con chiusura tipo mini-grip o nastro adesivo neutro trasparente. Sulla bustina trasparente deve essere apposta un'etichetta autoadesiva di colore bianco, riportante le seguenti indicazioni:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- denominazione del capo;
- codice a barre fornito dall'Amministrazione.

I manufatti confezionati come sopra specificato dovranno essere inseriti in colli di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti e successivamente essere chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Sui due lati contigui di ciascun collo dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte con ulteriore indicazione dell'Ente destinatario e del qualitativo di manufatti ivi contenuti.

Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri adesivi occorrenti per richiudere definitivamente i colli a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve:

- rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:
  - UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
  - UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione – Prevenzione per riduzione alla fonte;
  - UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
  - UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo materiali;
  - UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
  - UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione – Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi;
- essere costituito, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.

## DISPOSIZIONI GENERALI

### Importo dei manufatti

Il prezzo per ogni singolo kit composto da scaldacollo e zuccotto è pari ad € 15,00 escluso IVA.

### **Penali**

In caso di mancato rispetto dei termini temporali previsti, a qualsiasi titolo, l'Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell'1‰ (uno per mille) dell'intero importo contrattuale. L'importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% (dieci per cento) dell'importo contrattuale, così come previsto dall'art. 126, comma 1, del Codice.

L'applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l'appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l'appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l'importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all'appaltatore in base al contratto ovvero a trattenerlo dalla garanzia definitiva.

Nel caso in cui l'importo della penale superi il 10% dell'importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà procedere a dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all'eventuale risarcimento del danno patito a causa dell'inadempimento stesso, segnalare il fatto all'ANAC, nonché far eseguire da altro operatore economico, a conto e rischio del Fornitore stesso, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

### **Esclusioni penalità**

Le penalità previste nel presente capitolato non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell'Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l'Appaltatore non abbia ommesso le cautele atte a evitarli.

### **Costi a carico degli OO.EE. Offerenti e della parte contraente**

Sono posti a carico del Fornitore tutti i costi per le prove di laboratorio finalizzate a verificare la rispondenza dei manufatti alle prescrizioni del presente capitolato tecnico.

### **Luogo di consegna delle forniture**

La consegna delle singole frazioni della fornitura dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla comunicazione a tal uopo inviata dal RUP mediante PEC a seguito dell'avvenuta verifica della conformità, con esito positivo presso la sede della Divisione III DGBS sita in Via Bartolo Longo, 78 - 00156 Roma.

### **Consegne**

La fornitura dei 25.000 kit scaldacollo e zuccotto di colore blu prevede le seguenti tempistiche a decorrere dalla comunicazione via Pec di avvio delle prestazioni, corredata di attagliamenti e codici RFID:

- **Unica consegna** : n.25.000 kit scaldacollo e zuccotto **entro 180gg**;